



STATISTICAL PROCESS CONTROL

Using Minitab

TENTANG PROGRAM

Kualitas produk atau pelayanan dipengaruhi oleh kualitas proses persiapan, atau pembuatannya. Oleh karena itu, perusahaan harus memastikan agar semua proses dikelola dan dikendalikan secara efektif dan efisien. Teknik statistik yang dapat digunakan untuk mengendalikan proses adalah Statistical Process Control (SPC), yaitu metode pengontrolan kualitas dengan menggunakan teknik statistik untuk menjaga kestabilan proses agar produk/jasa yang dihasilkan memenuhi persyaratan pelanggan. Melalui pelatihan ini, Anda akan mampu melakukan pengontrolan proses dengan efektif, mendekripsi gejala penyimpangan kualitas secara dini dan mampu melakukan tindakan pencegahan sedini mungkin.



MANFAAT YANG ANDA DAPATKAN

- Mampu memahami konsep dasar SPC & manfaatnya dalam menjaga kestabilan proses
- Mampu memahami konsep variabilitas/ variation proses (Common Causes Variation vs Special Causes variation) di dalam pengendalian proses.
- Mampu mengendalikan variabilitas proses dengan menerapkan teknik statistik yang sesuai (Variable Control Chart dan Attribute Control Chart)
- Mampu menganalisa seberapa mampu proses menghasilkan produk yang disyaratkan pelanggan (Process Capability Analysis).
- Mampu menginterpretasikan data hasil pengendalian proses dan mengidentifikasi peluang perbaikan.

AGENDA HARI 1

- Pengantar SPC: Definisi, Manfaat Konsep variasi
- Langkah-langkah Penerapan SPC
- Identifikasi Parameter Proses Kritis
- Rencana Pengumpulan Data
- SPC Tools: Konsep Dasar Control Chart, Sampel Size untuk process Control, Variable Control Chart

AGENDA HARI 2

- SPC Tools: Process Capability Analysis (C_p , C_{pk}), Attribute Control Chart (p , np , c , u chart)
- Computer Exercise I : Variable Control Chart , Process Capability Analysis
- Attribute Control Chart
- Penerapan, Evaluasi & Penutup

KEUNTUNGAN MENGIKUTI WORKSHOP INI

Template Excel untuk Penyusunan Proses

Simulasi dengan Minitab untuk Analisis Data

Praktik Tahapan Praktis SPC di Tempat Kerja



Pelatihan Ini Menggunakan Minitab Yang Dapat Memudahkan Kontrol Proses Organisasi Anda

TARGET PESERTA

Manajer dan Supervisor (Produksi, Maintenance dan Quality) dan personel yang terkait dengan Kegiatan Pengontrolan Proses dan Produk.

PQM Consultants Building, Jakarta

20-21 OCT 2020

RP. 4.000.000

(EXCLUDE TAX)