



PRODUCTIVITY &  
QUALITY MANAGEMENT  
CONSULTANTS

# LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

Define  
Définir  
Definición

Measure  
Mesurer  
Medición

Analyze  
Analyser  
Análisis

Implement  
Améliorer  
Implementación

Control  
Contrôler

Banyak organisasi melakukan pendekatan manajemen untuk meningkatkan produktivitas dan kualitas kerja, namun seringkali hasilnya tidak cukup secara signifikan dirasakan oleh Top Management dalam peningkatan bisnisnya. Konsep Lean Six Sigma terbukti telah menghasilkan banyak kegiatan improvement pada proses kerja dan sumber daya manusia yang berdampak pada keuntungan finansial yang signifikan bagi perusahaan.

Lean adalah suatu pendekatan manajemen untuk menghilangkan pemborosan (waste) dan meningkatkan value bagi customer. Six Sigma adalah suatu sistem manajemen untuk meningkatkan kualitas proses dan produk/jasa yang berfokus untuk mengeliminasi defect (cacat produk / kesalahan pada proses). Six Sigma juga dapat mengurangi variasi proses dan hasil kerja dengan menggunakan metodologi DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve & Control). Kombinasi dari kedua pendekatan sistem manajemen ini berupa Lean Six Sigma, yang efektif untuk menyelesaikan masalah pemborosan dan meningkatkan kualitas proses kerja secara signifikan yang pada akhirnya dapat menaikkan indeks kepuasan pelanggan.

Melalui workshop ini, Anda akan memiliki kemampuan mengidentifikasi, menganalisa dan membuat solusi high impact project improvement dengan metode Lean Six Sigma, serta berkesempatan mendapatkan sertifikasi Lean Six Sigma Green Belt.



**22-26 MEI 2023**

09:00 - 16:00 WIB



Rp. 10.000.000 (training only)  
Rp. 5.000.000 (Certification by IQF)  
Rp. 3.000.000 (Certification by PQM)

Belum Termasuk PPN 11%

Softcopy Materi

E-Certificate

Pre & Post Test

Exercise



**ONLINE TRAINING**

Ni Made Hindita adalah seorang Senior Consultant di PQM Consultants dan seorang Certified Lean Six Sigma Master Black Belt dari International Quality Federation (USA). Dita telah banyak memfasilitasi klien dalam peningkatan kualitas dan produktivitas melalui pendekatan Lean Six Sigma di berbagai industri.

« FASILITATOR

**Ni Made Hindita**  
Senior Consultant



Deris Yusuf adalah seorang Consultant di PQM Consultants, dan seorang Certified Lean Six Sigma Green Belt dari International Quality Federation (USA). Dengan pengalaman di berbagai industri, Deris telah memfasilitasi berbagai program Lean Six Sigma pada organisasi klien.

« FASILITATOR

**Deris Yusuf Agustian**  
Consultant



WWW.PQM.CO.ID



@PQMCONSULTANTS



021 4251887



0811 1526 646



PQMCONS@PQM.CO.ID



PRODUCTIVITY &  
QUALITY MANAGEMENT  
CONSULTANTS

# LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

Define  
Définir  
Definición

Measure  
Mesurer  
Medición

Analyze  
Analyser  
Análisis

Implement  
Améliorer  
Implementación

Control  
Contrôler



## SASARAN PROGRAM

- Memahami konsep dasar Lean Six Sigma, Sasaran dan Manfaat
- Memahami peran Green Belt di perusahaan yang menjalankan Six Sigma
- Memahami metode dan kriteria memilih Project Lean Six Sigma
- Memahami konsep dan metode pemecahan masalah dan improvement dengan Define, Measure, Analyze, Improve & Control (DMAIC) Cycle
- Mampu melakukan analisa masalah dengan Lean Six Sigma statistical tools
- Mampu memimpin dan memfasilitasi Project Lean Six Sigma



## METODE PROGRAM

- Interactive lecture
- Discussion
- Study case
- Q&A
- Interactive Quiz



## KEUNGGULAN PELATIHAN KAMI

- Pelatihan berharga selama 5 hari
- Terdapat studi kasus untuk memberikan gambaran penerapan teori ke dalam praktek di perusahaan
- Membantu lebih dari 200 orang mendapatkan sertifikasi Lean Six Sigma Green Belt nasional maupun internasional
- 70% Practical. Banyak exercise menarik untuk menunjang penyampaian materi
- Pelatihan disampaikan oleh trainer yang bersertifikasi internasional



## AGENDA

### Hari 1

- Konsep Lean dan Six sigma
- Lean Six sigma history
- Benefit Lean Six sigma
- Lean six sigma infrastructure
- DMAIC methodology
- Define phase:
  1. Identify Project Improvement
  2. Define High level process map : SIPOC (Supplier - Input - Process - Output)
  3. Measurable customer requirement : CTQ (Critical to Quality)
  4. Project Improvement Management
  5. Develop Project Charter

### Hari 2

- Measure phase:
  1. Data Collection Plan
  - Graphical Data Analysis
  - Process Performance Measurement Continuous Data: Capability Process dan Capability Index
  - Process Performance Measurement Discrete Data: DPU, DPO, DPMO Sigma Value

### Hari 3

- Analyze phase:
  1. List of all X's factor
  2. Process value analysis
  3. Cause and effects analysis: fishbone diagram
  4. Prioritize vital few X's
  5. Root Cause Verification

### Hari 4

- Analyze phase (continue):
  1. Konsep Hypothesis test
  2. Hypothesis test Continuous data (One sample T-test, Two samples T-test, Paired T-test, Anova )
  3. Hypothesis test Discrete data (One sample proportion test, Two samples proportion test, Chi Square test)
- Improvement phase:
  1. Solution selection
  2. Improvement plan
  3. Implementation result

### Hari 5

- Control phase:
  1. Control Chart : Variable Control Chart and Attribute Control Chart
  2. Project evaluation and Project benefit
  3. Sustain the solution: Standardization & Monitoring
  4. Project Closure



## TARGET PESERTA

Manajer, pimpinan dan staf yang berkepentingan dengan penerapan Sistem Manajemen, Business Process improvement, Manajemen Operasi di manufacturing, mining, service, dan berbagai industri lainnya.



## Info & Pendaftaran

- ✉ events@pqm.co.id
- 🌐 www.pqm.co.id
- 📞 0811 1526 646

\* Program ini dapat dilakukan dalam format In-House Training dan Consulting



WWW.PQM.CO.ID



@PQMCONSULTANTS



021 4251887



0811 1526 646



PQMCONS@PQM.CO.ID